



**COMPARA - ENCUENTRA - AHORRA** 

# Audi Q2 Advanced 30 Tdi 6 vel



CUOTA MENSUAL

487€
10000kms
anuales

OFERTA EXCLUSIVA DE RENTING
Unidades Limitadas

# **QUE INCLUYE EL RENTING?**



Sin entrada



Impuestos deducibles



Reparación y mantenimiento



Cambio de neumáticos



Asistencia en carretera



Seguro a todo riesgo

#### CARACTERÍSTICAS DEL VEHÍCULO











#### PROCESO DE LA OPERACIÓN



1 a 5 días



## **COMPARA - ENCUENTRA - AHORRA**

## TARIFAS IVA INCLUÍDO

kms/Meses	36 meses	48 meses	60 meses	72 meses
10000Kms	540.00€	517.00€	500.00€	487.00€
15000Kms	577.00€	549.00€	518.00€	512.00€
20000Kms	601.00€	571.00€	552.00€	534.00€
25000Kms	623.00€	609.00€	580.00€	564.00€
30000Kms	664.00€	630.00€	608.00€	592.00€

## **SERVICIOS INCLUÍDOS**

- Seguro a todo riesgo sin franquicia
- Mantenimiento, averías y neumáticos
- Asistencia en carretera nacional e internacional 24h
- Gestión y pago de impuestos e ITV
- Recogida y entrega en taller
- Cambio de neumáticos incluidos
- Posibilidad de contratar vehículo de pre
- entrega 7 días después de la firma



# **COMPARA - ENCUENTRA - AHORRA**

#### **EQUIPAMIENTO**

• Airbags laterales delante y sistema de airbags para la cabeza.

Faros I FD

Audi Connect Emergency Call & Service.

Audi Smartphone Interface.

Climatizador automático.

Programa electrónico de estabilización ESP.

Indicador de la presión de los neumáticos.

Bluetooth.



# **COMPARA - ENCUENTRA - AHORRA**

#### **COMFORT**

Climatizador manual

Asientos delanteros con ajuste manual

Volante multifunción en cuero

Reposabrazos central delantero

Elevalunas eléctricos delanteros y traseros

Espejos retrovisores exteriores ajustables y calefactables eléctricamente

Asiento trasero abatible y divisible en proporción 40:60



## **COMPARA - ENCUENTRA - AHORRA**

#### **SEGURIDAD**

• Airbags frontales para conductor y acompañante

Airbags laterales delanteros y de cabeza

Sistema de control de presión de neumáticos

Sistema de frenos antibloqueo (ABS)

Programa Electrónico de Estabilidad (ESP)

Control de tracción (ASR)

Asistente de frenado (BAS)

Audi pre sense front

Sistema de anclaje ISOFIX y Top Tether para asientos infantiles



# **COMPARA - ENCUENTRA - AHORRA**

#### **MULTIMEDIA**

• Sistema de sonido Audi

Radio digital DAB

Interfaz Bluetooth

Audi smartphone interface

Pantalla a color de 7 pulgadas

MMI Radio plus con pantalla MMI de 7 pulgadas



# **COMPARA - ENCUENTRA - AHORRA**

#### **EXTRAS**

• Faros halógenos

Luces traseras LED

Llantas de aleación de 16 pulgadas

Retrovisores exteriores con ajuste eléctrico y calefactables

Cristales antitérmicos tintados

Parachoques en color de la carrocería

Barras en el techo en color negro



#### **COMPARA - ENCUENTRA - AHORRA**

## **DOCUMENTACIÓN**

#### **Particulares**

- DNI del titular con edad superior a 22
- Carnet de conducir con 2 años o más de antigüedad
- Informe de vida laboral
- Impuesto de la Renta del último ejercicio con el CSV (Código Seguro de Verificación)
- Última nómina
- Certificado de titularidad de la cuenta bancaria con una antigüedad no superior a 6 meses

#### **Autónomos**

- DNI del titular con edad superior a 22 años
- Alta censal o modelo 036/037 o Vida Laboral actualizada
- Carnet de conducir con 2 años o más de antigüedad
- Impuesto de la Renta del último ejercicio
- Resumen de IVA del año anterior (Modelo 390)
- Trimestres de IVA del año en curso (Modelo 303)
- Certificado de titularidad de la cuenta bancaria con una antigüedad no superior a 6 meses

# **Empresas**

- CIF de la empresa
- Escritura de constitución de la empresa (si lleva menos de 6 meses constituida)
- Escritura de poder
- Acta de titularidad real
- DNI del/de los firmante(s) del contrato
- Cuentas internas: balance y pérdidas y ganancias actualizado
- Último Impuesto de Sociedades (Modelo 200)
- Resumen de IVA del año anterior (Modelo 390)
- Trimestres de IVA del año en curso (Modelo 303)